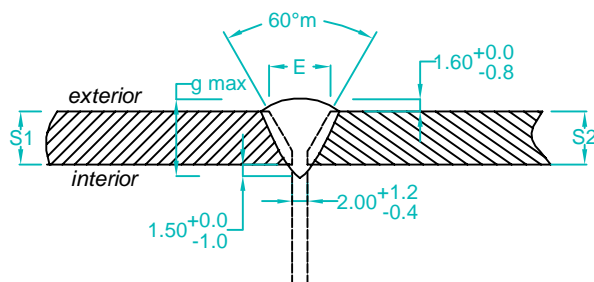
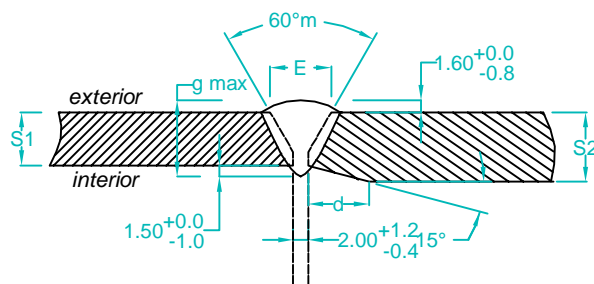


DETALII SUDURI



S u d u r a						
DN1	S1	DN2	S2	d	E	g max
600	11	600	11		12.7	14.1
600	11	600	12.5	5.6	12.7	14.1
800	10	800	10		11.6	13.1

Caracteristicile rostului de sudare:

- forma : în „V” ;
- teșirea capetelor țevii : $30^\circ \div 35^\circ$;
- distanța între capete : $1,6 \div 3,2$ mm;
- supraînălțarea sudurii :
 - la exterior : $0,8 \div 1,6$ mm;
 - la interior : max. 1,5 mm;

NOTA:

Clasa I de calitate a imbinarilor sudate conform SR EN 14163:2004;
Control cu R.P.: 100% sudurile de pozitie, cuplari; in fir curent 25%

Verificator/ Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza Nr. / Data
S.C. SNIF PROIECT S.A. Targoviste Numar de inmatriculare J15/925/2005				Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI
				Pr. nr. 343/2017
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	"Inlocuire conducta titei Ø 24" Constanta - Midia, in zona Pod Navodari - inceput traseu aerian in lungime de 405m "
Sef proiect	Ing. Costea Paul			
Desenat	Ing. Radu Florin		Data:	Detalii suduri
Proiectat	Ing. Costea Paul		2017	
				Faza PT+CS+DE
				Pl. nr. 20